

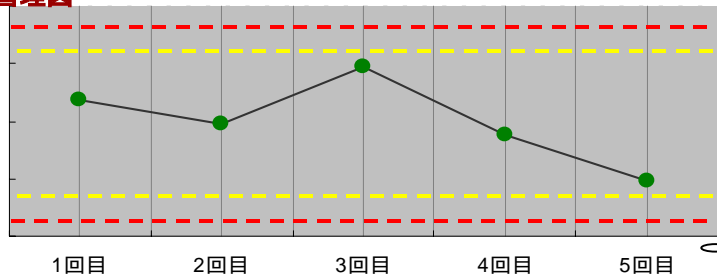
X-Rs管理図

測定値の正確さ&精密さをすぐに確認できる方法です。
QCLinxでは日内精度管理に使用しています。

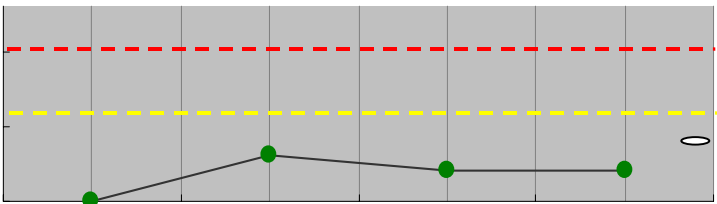
X : 測定値そのもの・・・正確さ

R_s : 測定値の差 / (次の測定値)-(前の測定値) / ...精密さ

X管理図



R_s管理図



例 : Fe アールコントロール M			
	X(測定値)	SD(標準偏差)	R _s
1回目	112	3.7	
2回目	110	3.7	2
3回目	115	3.7	5
4回目	109	3.7	4
5回目	105	3.7	4
総平均	110.2	3.7	

測定値の推移を経時的に見ることが出来ます。

前回との測定値の差を見ることが出来ます。